



INFORMACIÓN GENERAL

La serie 700 es un Esmalte alquídico modificado con excelente cobertura, brillo y durabilidad. Puede aplicarse con o sin activador.



1 COMPONENTES

- Serie 700 Color
- 700C000 Activador de esmalte
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento



2 RELACIÓN DE MEZCLA (8:1:10%)

Para EE. UU. 5.0 lb/gal. (600 g/L) reglas que cumplen con COV (solo cumplimiento con la regla nacional):

- Reducir el 10% con los reductores de la serie 170 o 170HP indicados más arriba
- Para el mejor rendimiento, active 8 (ocho) partes de color serie 700 con 1 (una) parte de 700C000 antes de la reducción

NOTA: Elija el reductor basado en la temperatura y el tamaño de la parte en la que aplicará el acabado



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Indefinido sin activador 700C000
- Seis horas con activador 700C000



4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



5 ADITIVOS

- ACELERADOR: N/C
- FISHEYE: Eliminador Fisheye T152, Máx. 1%
- ADITIVO FLEXIBLE: N/C



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

UTILICE EL SISTEMA DE IMPRIMACIÓN RECOMENDADO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS



- Lijado de acabado con papel de lija en seco grano P320-P400 o su equivalente en mojado
- Enmascarar todas las áreas adyacentes para evitar problemas de rociado excesivo

7 ACABADOS

- N/C



8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9 SUSTRATOS

- Todas las imprimaciones/selladores Valspar 2K
- Acabado de fabricante original preparado adecuadamente



10 APLICACIÓN

- Rocíe 2 (dos) a 3 (tres) capas medianamente húmedas dejando 20 minutos entre una capa y la otra
- NOTA:** No rocíe cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 50 °F (10 °C)



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

Secado entre capas	20 minutos.
Tiempo para encantar sin activador	De un día para el otro
Tiempo para encantar con activador	De un día para el otro
Para entregar	Día siguiente

SECADO FORZADO

Dejar evaporar solventes antes del secado forzado	20 minutos
Tiempo de secado forzado	30 minutos a 130 °F (54 °C)
Para encantar luego del enfriamiento	1 - 2 horas
Para acabado luego del enfriamiento	1 - 2 horas



12 CURADO INFRARROJO

- N/C



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.8 mm
Alimentación por sifón	1.6 mm - 1.8 mm
HVLP	
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.6 mm

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	PANEL
Alimentación por gravedad	30-35 psi (2.0-2.5 bar)
Alimentación por sifón	30-45 psi (2.0-3.1 bar)
ENTRADA DE AIRE HVLP	30 psi (2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



14 DATOS FÍSICOS

VER PÁGINA 2



14 DATOS FÍSICOS (continuación)

PARA EE. UU. (5.0 LB./GAL., cumplimiento con la regla nacional de EE. UU.)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	Reducción del 10%		8:1:10%	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	5.0 Máx.	600 Máx.	5.0 Máx	600 Máx
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	5.0 Máx.	600 Máx.	5.0 Máx	600 Máx
Densidad	7 - 10	840 - 1200	7 - 10	840 - 1200
	% en peso	% por volumen	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	30 - 50	25 - 40	30 - 50	25 - 40
Contenido volátil total	50 - 70	60 - 75	50 - 70	60 - 75
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	0 - 5	0 - 5	0 - 5	0 - 5
Categoría de recubrimiento	Etapa única			

NOTA: Los valores reflejan el uso con y sin aditivos opcionales. Las regulaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	Reducción del 10%		8:1:10%	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV	7.0 Máx.	840 Máx.	7.0 Máx	840 Máx
Densidad	7 - 10	840 - 1200	7 - 10	840 - 1200
	% en peso	% por volumen	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	30 - 50	25 - 40	30 - 50	25 - 40
Contenido volátil total	50 - 70	60 - 75	50 - 70	60 - 75
Agua	0	0	0	0
Categoría de recubrimiento	Etapa única			

NOTA: Los valores reflejan el uso con y sin aditivos opcionales.

NOTAS

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.