



INFORMACIÓN GENERAL

La 999DTM es una base de imprimación que se aplica directo al metal de color neutro formulada con un híbrido de polímeros epóxicos y acrílicos que ofrece excelente adhesión, buena resistencia a la corrosión, tiempos de secado productivos y facilidad de lijado. La imprimación 999DTM emite muy poca cantidad de compuestos orgánicos volátiles (COV), solventes contaminantes peligrosos (HAPS) y no contiene isocianatos.



1 COMPONENTES

- 999DTM Base de imprimación neutra CPS DTM
- CPS 1-5 Tintas de alta opacidad CPS
- DTMA Activador DTM
- LVBF100 Reductor rápido COV bajo
- LVBM100 Reductor medio COV bajo
- LVBS100 Reductor lento COV bajo
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento
- X01 Reductor rápido COV bajo
- X01 Reductor medio COV bajo



2 RELACIÓN DE MEZCLA

- Mezcle 3 (tres) partes de base 999DTM con 1 (una) parte de CPS 1-5 para crear el color deseado, luego active y reduzca para la aplicación deseada

COMO IMPRIMACIÓN 4:1:1 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de color mezclado de 999DTM con 1 (una) parte de activador DTMA y reduzca con 1 (una) parte de solventes o reductores indicados anteriormente

Reglas que cumplen con COV de EE. UU./Canadá:

- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 2.1 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN 4:1:2 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de color mezclado de 999DTM con 1 (una) parte de activador DTMA y reduzca con 2 (dos) partes de solventes o reductores indicados anteriormente

Reglas que cumplen con COV de EE. UU./Canadá:

- Para cumplimiento con COV 4.6 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 2.1 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- 2-3 horas



4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



5 ADITIVOS

- ACELERADOR: NO UTILIZAR
- FISHEYE: N/C

- ADITIVO FLEXIBLE: No se requiere

NOTA: No rocíe cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 50 °F (10 °C)



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Lave la superficie con un detergente suave y agua
- Enjuague y seque la superficie
- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 (acero) o Aqua Clean 170 (acero/aluminio) y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto
- Lije y deje un borde fino de sustrato con papel de lija grano P320 y/o relleno de carrocería P180 o equivalente
- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 o Aqua Clean 170 y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto



7 ACABADOS

- N/C



8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9 SUSTRATOS

- Aluminio, acero, acero galvanizado o acero arenado debidamente limpiados y lijados
- Fibra de vidrio, SMC, E-Coat y acabado de fabricante original correctamente limpiados y lijados
- Acabados de fabricante original e-coat debidamente preparados



10 APLICACIÓN

COMO IMPRIMACIÓN:

- Rocíe de 1 (una) a 3 (tres) capas medianamente húmedas

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN:

- Rocíe de 1 (una) a 2 (dos) capas medianamente húmedas
- Deje que el sellador de imprimación se evapore hasta quedar opaco entre una capa y otra



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Tiempo de evaporación de solventes	10-15 minutos	5-10 minutos
Para lijar	60-90 minutos	Lijar puntualmente por 20 minutos
Para acabado	30 minutos*	20-30 minutos*
*Para acabado sin lijado	N/C	8 horas Máximo

*La reducción podría acelerar los tiempos de evaporación



12 CURADO INFRARROJO

- N/C



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

VER PÁGINA 2

Si se usa según las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con las normas de COV en jurisdicciones de COV bajo. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA (continuación)

PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.6 mm - 2.0 mm
Alimentación por sifón	1.8 mm - 2.0 mm
HVLP	
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.8 mm

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	
Alimentación por gravedad	30-35 psi (2.0-2.5 bar)
Alimentación por sifón	30-40 psi (2.0-2.8 bar)
HVLP	
	20-30 psi (1.5-2.0 bar)
Consulte al fabricante de la pistola de rociado	



14 DATOS FÍSICOS

Para EE. UU./Canadá (Cumplimiento de 4.6/2.1 LB. GAL)

DATOS REGLAMEN- TARIOS DE RTS	4:1:2		4:1:2	
	(Reductores serie 170 o 170HP)		(Reductores de la serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.4 Máx.	525 Máx.	1.1 Máx.	140 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.6 Máx.	550 Máx.	2.1 Máx.	250 Máx.
Densidad	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	40 - 50	30 - 40	40 - 50	30 - 40
Contenido volátil total	50 - 60	60 - 70	50 - 60	60 - 70
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	15 - 25	15 - 25	40 - 50	45 - 55
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

NOTA: Las reglamentaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.



14 DATOS FÍSICOS (continuación)

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMEN- TARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV	5.6 Máx.	680 Máx.	6.3 Máx.	760 Máx.
Densidad	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	50 - 60	35 - 45	40 - 50	30 - 40
Contenido volátil total	40 - 50	55 - 65	50 - 60	60 - 70
Agua	0	0	0	0
Categoría de recubrimiento	Imprimación		Sellador de imprimación	

NOTAS

Si se usa según las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con las normas de COV en jurisdicciones de COV bajo. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.