



INFORMATIONS GÉNÉRALES

999DTM est un apprêt de couleur neutre à appliquer directement sur le métal formulé avec un hybride d'époxy et de polymères acryliques pour fournir une excellente adhérence, une bonne résistance à la corrosion, des temps de séchage productifs et une grande facilité de ponçage. 999DTM Primer libère de très faibles quantités de composés organiques volatils (COV), de polluants atmosphériques dangereux (PAD) et ne contient pas d'isocyanates.



1. COMPOSANTS

- 999DTM CPS Base apprêt neutre DTM
- CPS 1-5 CPS Teintes opacité élevée
- DTMA Activateur DTM
- LVBF100 Détendeur rapide faible COV
- LVBM100 Détendeur moyen faible COV
- LVBS100 Détendeur lent faible COV
- 171 Détendeur rapide
- 172 Détendeur moyen
- 173 Détendeur lent
- 174 Détendeur très lent
- 171HP Détendeur hautes performances rapide
- 172HP Détendeur hautes performances moyen
- 173HP Détendeur hautes performances lent
- 174HP Détendeur hautes performances très lent
- X01 Détendeur rapide faible COV
- X02 Détendeur moyen faible COV



2. RAPPORT DE MÉLANGE

- Mélanger trois (3) volumes de 999DTM avec un (1) volume de CPS 1-5 pour créer la couleur souhaitée, puis activer et réduire pour l'application souhaitée

COMME APPRÊT SURFACEUR - 4:1:1 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de 999DTM Primer avec un (1) volume de DTMA Activator et réduire d'un (1) volume avec les solvants ou détendeurs énumérés ci-dessus.

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis/le Canada:

- Pour conformité COV 3,5, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 2,1, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100

COMME APPRÊT MASTIC - 4:1:2 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de 999DTM Apprêt avec un (1) volume de DTMA Activateur et réduire de deux (2) volumes avec les solvants ou détendeurs énumérés ci-dessus.

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis/le Canada:

- Pour conformité COV 4,6, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 2,1, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE DE VIE EN POT @ 77°F (25°C)

- 2-3 heures



4. NETTOYAGE

- Utiliser les détendeurs Revêtement de finition Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les directives locales)



5. ADDITIFS

- ACCÉLÉRATEUR: NE PAS UTILISER
- YEUX DE POISSON: s.o.
- ADDITIF FLEX: Pas nécessaire

REMARQUE: Ne pas pulvériser lorsque la température de surface est inférieure à 50°F (10°C)



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Laver la surface avec un détergent doux et de l'eau
- Rincer et sécher la surface
- Essuyer la surface avec 155 Nettoyant de surface (acier) ou 170 Aqua Clean (acier/aluminium) et essuyer à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit
- Poncer et adoucir le substrat avec un papier de verre P320 et/ou des mastics P180 ou l'équivalent
- Essuyer la surface avec ses 155 Nettoyant de surface ou 170 Aqua Clean et essuyer à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit



7. COUCHES DE FINITION

- s.o.



8. REMARQUES TECHNIQUES

- s.o.



9. SUPPORTS

- Aluminium, acier, acier galvanisé ou acier grenailé correctement nettoyé et poncé
- Finitions en fibre de verre, SMC, E-Coat et OEM correctement nettoyées et poncées
- E-coat OEM correctement préparé



10. APPLICATION

COMME APPRÊT SURFACEUR :

- Pulvériser une (1) à trois (3) couches moyennement humides

COMME APPRÊT MASTIC :

- Pulvériser une (1) à deux (2) couches moyennement humides
- Laisser le temps à l'apprêt de s'évaporer et de se matifier entre deux couches



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT

VOIR PAGE 2

Utilisé suivant les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans les juridictions imposant des seuils de COV très faibles. Veuillez obtenir la conformation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT (suite)

SÉCHAGE À L'AIR @ 77°F (25°C)	COMME APPRÊT SURFACEUR	COMME APPRÊT MASTIC
Temps d'évaporation	10-15 minutes	5-10 minutes
Avant ponçage	60-90 minutes	Avant élimination des grains de poussière 20 minutes
Avant couche de finition	30 minutes*	20-30 minutes
*Avant couche de finition sans ponçage	s.o.	8 heures maximum

*La réduction peut accélérer l'évaporation



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

• s.o.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET



PISTOLET CLASSIQUE	
Alimentation par gravité	1,6 mm - 2,0 mm
Alimentation par siphon	1,8 mm - 2,0 mm
HVLP	
Alimentation par gravité	1,4 mm - 1,8 mm

PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique @	
Alimentation par gravité	30-35 psi (2.0-2.5 bar)
Alimentation par siphon	30-40 psi (2.0-2.8 bar)
HVLP	20-30 psi (1.5-2.0 bar)
Reportez-vous au constructeur du pistolet	



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES: POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 4.6/2.1 LBS/GAL):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:2		4:1:2	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV réels	4,4 max.	525 max.	1,1 max.	140 max.
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	4,6 max.	550 max.	2,1 max.	250 max.
Densité	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	40 - 50	30 - 40	40 - 50	30 - 40
Teneur totale en composés volatils	50 - 60	60 - 70	50 - 60	60 - 70
Eau	0	0	0	0
Teneur Exempt de composés	15 - 25	15 - 25	40 - 50	45 - 55
Catégorie de revêtement	Primer mastic			

REMARQUE: Les réglementations des États-Unis permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LE RESTE DU MONDE (hors États-Unis et Canada) :

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:2	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV	5,6 max.	680 max.	6,3 max.	760 max.
Densité	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	50 - 60	35 - 45	40 - 50	30 - 40
Teneur totale en composés volatils	40 - 50	55 - 65	50 - 60	60 - 70
Eau	0	0	0	0
Catégorie de revêtement	Apprêt surfaceur		Primer mastic	

REMARQUES

Utilisé suivant les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans les juridictions imposant des seuils de COV très faibles. Veuillez obtenir la confirmation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.