



INFORMACIÓN GENERAL

Sellador de imprimación teñible, 1K (de un solo componente), sin lijado. Excelente adhesión y resistencia a la humedad. Muy buena durabilidad y resistencia a la corrosión. Tiempo rápido de secado. Debe combinarse con 5 (cinco) colorantes CPS para crear un amplio rango de Imprimaciones de color.



1 COMPONENTES

- 999EN Base de imprimación de esmalte CPS
- CPS 1-5 Tintas de alta opacidad CPS
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- LVBF100 Reductor rápido COV bajo
- LVBM100 Reductor medio COV bajo
- LVBS100 Reductor lento COV bajo
- X01 Reductor rápido COV bajo
- X01 Reductor medio COV bajo
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento
- HPC1 Activador medio



2 RELACIÓN DE MEZCLA

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN - 3:1:30% (por volumen)

- Mezcle 3 (tres) partes de base 999EN con 1 (una) parte de CPS 1-5 para crear el color deseado, luego reduzca 30% con los solventes o reductores indicados anteriormente

Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.6 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100

RELACIÓN DE MEZCLA OPCIONAL:

- Mezcle 10 (diez) partes 999EN de color mezclado con 1 (una) parte de activador HPC1 y reduzca 30% con los solventes o reductores indicados anteriormente. Utilice los reductores indicados anteriormente para cumplir con los límites de COV 4.6/3.5 especificados.



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Cuatro (4) horas con activador



4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



5 ADITIVOS

- N/C



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Lave la superficie con un detergente suave y agua
- Enjuague y seque la superficie
- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 (acero) o Aqua Clean 170 (acero/aluminio) y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto
- Lije y deje un borde fino de sustrato con papel de lija grano P320 seco o mojado equivalente
- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 o Aqua Clean 170 y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto

7 ACABADOS

- N/C



8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9 SUSTRATOS

- Fabricante original debidamente preparados
- Superficies pintadas previamente preparadas correctamente
- Acero y aluminio debidamente tratados
- SE88



10 APLICACIÓN

- Rocíe 1 (una) a 2 (dos) capas medianamente húmedas dejando 20 minutos entre una capa y la otra
- Deje que todas las capas queden sin brillo

NOTA: No rocíe cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 50 °F (10 °C)



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

Secado entre capas	20 minutos.
Para acabado	40 minutos



12 CURADO INFRARROJO

- N/C



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA



PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.3 mm - 1.5 mm
Alimentación por sifón	1.6 mm - 1.8 mm
HVLP	
Alimentación por gravedad	1.3 mm - 1.5 mm

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	PANEL
Alimentación por gravedad	35-40 psi (2.5-2.8 bar)
Alimentación por sifón	40-50 psi (2.8-3.4 bar)
Entrada de aire HVLP	30 psi (2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



14 DATOS FÍSICOS

VER PÁGINA 2

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



14 DATOS FÍSICOS (continuación) PARA EE. UU. (Cumplimiento de 4.6/3.5 LB/GAL)

NOTAS

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	Reducción del 30%		Reducción del 30%	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de la serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.5 Máx.	545 Máx.	2.8 Máx.	336 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.6 Máx.	550 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	60 - 70	40 - 50	50 - 60	35 - 45
Contenido volátil total	30 - 40	50 - 60	40 - 50	55 - 65
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	1 - 10	1 - 10	20 - 30	20 - 30
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

NOTA: Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	Reducción del 30%	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L
COV	4.8 Máx.	580 Máx.
Densidad	10 - 12	1200 - 1440
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	60 - 70	40 - 50
Contenido volátil total	30 - 40	50 - 60
Agua	0	0
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación	

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.