



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Apprêt de base à l'époxy, de couleur neutre, à faible teneur en COV, conçu pour les conditions d'utilisation extrêmes. Formulé pour les environnement de flotte/OE difficiles. Excellentes adhérence, durée de vie et résistance à la corrosion. Doit être combiné avec cinq (5) CPS Toners pour créer une gamme complète d'apprêts de couleur.



1. COMPOSANTS

- 999VPLV CPS Apprêt base époxy faible COV
- CPS 1-5 CPS Teintes opacité élevée
- VPC210 Activateur apprêt époxy moyen
- 171 Détendeur rapide
- 172 Détendeur moyen
- 173 Détendeur lent
- 174 Détendeur très lent
- LVBF100 Détendeur rapide faible COV
- LVBM100 Détendeur moyen faible COV
- LVBS100 Détendeur lent faible COV
- 171HP Détendeur hautes performances rapide
- 172HP Détendeur hautes performances moyen
- 173HP Détendeur hautes performances lent
- 174HP Détendeur hautes performances très lent
- X01 Détendeur rapide faible COV
- X02 Détendeur moyen faible COV



2. RAPPORT DE MÉLANGE

- Mélanger trois (3) volumes de 999VPLV avec un (1) volume de CPS 1-5 pour créer la couleur souhaitée puis activer et réduire pour l'application souhaitée

COMME APPRÊT SURFACEUR - 4:1:1 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de 999VPLV Primer avec un (1) volume d'activateur VPC210 et réduire d'un (1) volume avec les solvants ou détendeurs énumérés ci-dessus.

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis/le Canada:

- Pour conformité COV 3,5, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 2,1, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100

COMME APPRÊT SURFACEUR - 4:1:2 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de mélange de couleur 999VPLV avec un (1) volume d'activateur VPC210 et réduire de deux (2) volumes avec les solvants ou détendeurs énumérés ci-dessus.

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis/le Canada:

- Pour conformité COV 4,6, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 2,1, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE DE VIE EN POT @ 77°F (25°C)

- 90 minutes



4. NETTOYAGE

- Utiliser les détendeurs Revêtement de finition Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les directives locales)



5. ADDITIFS

- s.o.



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Laver la surface avec un détergent doux et de l'eau
- Rincer et sécher la surface
- Nettoyer la surface avec 170 Aqua Clean (acier/aluminium) et essuyer à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit
- Poncer et adoucir le substrat avec un papier de verre P220 (apprêt surfaceur) ou P320 (apprêt mastic) ou l'équivalent humide
- Nettoyer la surface avec 155 Aqua Clean et essuyer à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit



7. COUCHES DE FINITION

- s.o.



8. REMARQUES TECHNIQUES

- s.o.



9 SUPPORTS

- Aluminium, acier, acier galvanisé ou acier grenailé correctement nettoyé et poncé
 - Fibre de verre et SMC correctement nettoyée et poncée
 - Finitions OEM correctement nettoyées et poncées
- REMARQUE: Ne pas appliquer sur apprêt automordant**



10. APPLICATION

- Appliquer une (1) à trois (3) couches moyennement humides en laissant à chaque couche le temps de s'évaporer avant d'appliquer la couche suivante pour atteindre une épaisseur de film sec de 0,5 - 2 mils/10 - 50 µm



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT

SÉCHAGE À L'AIR @ 77°F (25°C)

Temps d'évaporation	10-15 minutes
Avant ponçage	4 heure
Avant couche de finition	30 minutes
Avant couche de finition sans ponçage	24 heures (max.)



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- s.o.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

VOIR PAGE 2



Utilisé suivant les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans les juridictions imposant des seuils de COV très faibles. Veuillez obtenir la conformation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

PISTOLET CLASSIQUE	
Alimentation par gravité	1,6 mm - 1,8 mm
Alimentation par siphon	1,6 mm - 2,0 mm
HVLP	
Alimentation par gravité	1,3 mm - 1,8 mm

PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique @	
Alimentation par gravité	30-40 psi (2.0-2.8 bar)
Alimentation par siphon	35-45 psi (2.5-3.1 bar)
HVLP Inlet Air	20-30 psi (1.5-2.0 bar)
Voir les infos du fabricant du pistolet	



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES:

POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 3.5/2.1 LBS/GAL):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:1	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV réels	2,6 max.	315 max.	1,1 max.	138 max.
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	3,5 max.	420 max.	2,1 max.	250 max.
Densité	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	45 - 55	30 - 40	40 - 50	30 - 40
Teneur totale en composés volatils	45 - 55	60 - 70	50 - 60	60 - 70
Eau	0	0	0	0
Teneur Exempt de composés	25 - 35	25 - 35	40 - 60	45 - 55
Catégorie de revêtement	Apprêt surfacteur			



14. DONNÉES PHYSIQUES (suite)

POUR LE RESTE DU MONDE (hors États-Unis et Canada):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:2	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV	5,8 max.	696 max.	6,5 max.	780 max.
Densité	10 - 12	1200 - 1440	9 - 11	1080 - 1320
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	45 - 55	30 - 40	40 - 50	30 - 40
Teneur totale en composés volatils	45 - 55	60 - 70	50 - 60	60 - 70
Eau	0	0	0	0
Catégorie de revêtement	Apprêt surfacteur		Primer mastic	

REMARQUES

Utilisé suivant les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans les juridictions imposant des seuils de COV très faibles. Veuillez obtenir la confirmation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.