



INFORMACIÓN GENERAL

Una tecnología avanzada de nanoencapsulación que permite mayor concentración de pigmentos, metálicos y perlados mientras ofrece una orientación superior de las partículas y facilidad de mezclado. Permite una cobertura Máxima con capas mínimas. Ofrece una notable flexibilidad de coincidencia del color y óptima reparabilidad. Permite una adhesión notable y encintado y tiempos de secado rápidos para reparaciones veloces. Regla nacional.



1 COMPONENTES

- Serie 999 Color de base de alto rendimiento
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento
- HPC2 Activador rápido



2 RELACIÓN DE MEZCLA (2:1:0-1% por volumen)

- Mezcle 2 (dos) partes de color base con 1 (una) parte de reductores serie 170 o 170HP indicados anteriormente

- **Opcional:** Agregue un Máx. 1% de HPC2 por cuarto de galón rociable para un mejor rendimiento

NOTA: Solo recomendamos el activador en la capa base para aplicaciones bajo capó donde la capa base no será cubierta con otra capa



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Cuando se recubre correctamente a 77 °F/25 °C, la base serie 999 mantendrá una viscosidad rociable indefinidamente.
- Con HPC2: 2 (dos) horas



4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



5 ADITIVOS

- N/C



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Las superficies deben prepararse utilizando el sistema de imprimación adecuado según los procedimientos recomendados.
- Todas las superficies deben ser lijadas para su acabado con papel de lija grano 600/P800 en mojado o en seco o equivalente.



7 ACABADOS

- Capa transparente AC200 MS
- AC4440 Capa transparente
- Z9000 Capa transparente



8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9 SUSTRATOS

- Superficies pintadas previamente preparadas correctamente
- Imprimaciones y selladores Valspar 2K

NOTA: excepto la Imprimación autograbante SE88 1K



10 APLICACIÓN

- Rocíe 2 (dos) a 3 (tres) capas de humedad media con una superposición de 75% hasta lograr que se oculte el color y coincida.
- Si fuera necesario, puede utilizar una capa en caída final para la orientación metálica
- Deje evaporar durante 5-10 minutos cada capa o hasta que el acabado quede sin brillo.
- Mils secos 2.0 a 3.0 mil (20-75 µm). Mils húmedos 4.0 a 6.5 mil (100-165 µm)
- La temperatura de la superficie debe ser de entre 50-100 °F/10-35 °C, preferentemente con menos del 80% de humedad ambiente



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

Secado entre capas	5-10 minutos hasta que la superficie queda sin brillo
Para encintar	10-15 minutos
Para una capa transparente	30 minutos

NOTA: Si no se deja secar la capa base más de 24 horas antes del recubrimiento transparente, raspe y vuelva a rociar la capa base.



12 CURADO INFRARROJO

- N/C



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.3 mm - 1.5 mm
Alimentación por sifón	1.6 mm - 1.8 mm
HVLP	
Boquilla de fluido	Boquilla de 1.3 mm - 1.4 mm

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	
Alimentación por gravedad	25-35 psi (1.7-2.5 bar)
Alimentación por sifón	30-40 psi (2.0-2.8 bar)
ENTRADA DE AIREHVLP	
	20-30 psi (1.5-2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



14 DATOS FÍSICOS

VER PÁGINA 2



14 DATOS FÍSICOS (continuación)

PARA EE. UU. (cumplimiento con la regla nacional):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	2:1	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L
COV real	6.4 Máx.	772 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	6.5 Máx.	780 Máx.
Densidad	7 - 10	840 - 1200
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	10 - 40	10 - 25
Contenido volátil total	60 - 90	75 - 90
Agua	0	0
Contenido de compuestos exentos	1 - 10	1 - 10
Categoría de recubrimiento	Capa base/Acabado de dos etapas	

NOTA: Los valores reflejan el uso con y sin el activador opcional HPC2 0-1%. Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	2:1	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L
COV	6.5 Máx.	780 Máx.
Densidad	7 - 10	840 - 1200
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	10 - 40	10 - 25
Contenido volátil total	60 - 90	75 - 90
Agua	0	0
Categoría de recubrimiento	Capa base/Acabado de dos etapas	

NOTA: Los valores reflejan el uso con y sin el activador opcional HPC2 0-1%.

NOTAS

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.