



## INFORMACIÓN GENERAL

Formulada para proporcionar lo máximo en rendimiento, productividad, versatilidad, adhesión, durabilidad y resistencia a la humedad/corrosión, además de características superiores de lijado y sellado. Se puede usar como imprimación o sellador. Tiene bajo contenido de solventes contaminantes peligrosos (HAPS) y no contiene isocianatos. Tiempos de secado breves.



## 1 COMPONENTES

- CPS2035 Base imprimadora/selladora CPS DTM
- CPS 1-5 Tintas de alta opacidad CPS
- DTMA2035 Activador para DTMA2035
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento
- X01 Reductor rápido COV bajo
- X01 Reductor medio COV bajo
- LVBF100 Reductor rápido COV bajo
- LVBM100 Reductor medio COV bajo
- LVBS100 Reductor lento COV bajo



## 2 RELACIÓN DE MEZCLA

- Mezcle 3 (tres) partes de base CPS2035 con 1 (una) parte de CPS 1-5 para crear el color deseado, luego active y reduzca para la aplicación deseada

### COMO IMPRIMACIÓN 4:1:1 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de CPS2035 con 1 (una) parte de activador DTMA2035 y reduzca con 1 (una) parte de solventes o reductores indicados anteriormente

### Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.8 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100

### COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN 4:1:2 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de CPS2035 con 1 (una) parte de activador DTMA2035 y reduzca con 2 (dos) partes de solventes o reductores indicados anteriormente

### Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.6 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100



## 3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- 45-60 minutos.



## 4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



## 5 ADITIVOS

- N/C



## 6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Pase el paño con limpiador de superficies 155 (acero) o Aqua Clean 170 (acero/aluminio) y seque con un paño limpio y seco antes de que el producto se evapore
- Lije y deje un borde fino de sustrato con papel de lija grano P320 o equivalente
- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 o Aqua Clean 170 y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto

## 7 ACABADOS

- N/C



## 8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



## 9 SUSTRATOS

- Aluminio, acero, acero galvanizado o acero arenado debidamente limpiados y lijados
- Fibra de vidrio, SMC, E-Coat y acabado de fabricante original correctamente limpiados y lijados



## 10 APLICACIÓN

### COMO IMPRIMADOR:

- Rocíe de 1 (una) a 3 (tres) capas medianamente húmedas
- Deje 10-15 minutos entre cada una o hasta que la superficie muestre un acabado sin brillo a mate
- Grosor recomendado de la película seca 1.0-4.0 mils (25-100 µm)

### COMO SELLADOR IMPRIMADOR:

- Rocíe 1 (una) capa media
- Grosor recomendado de la película seca 0.6-1.0 mils (15-25 µm)

### NOTA:

- La temperatura de la superficie debe ser de entre 50-100 °F (10-38 °C), preferentemente con menos del 80% de humedad
- Si el sellador se deja secar más de 12 horas antes de aplicar el acabado, se debe volver a lijar el sellador



## 11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

### SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Tiempo de evaporación de solventes	10-15 minutos	5-10 minutos
Para lijar	60-90 minutos	Lijar puntualmente por 20 minutos
Para acabado	30 minutos	20-30 minutos
Para acabado sin lijado	N/C	8 horas máximo



## 12 CURADO INFRARROJO

- N/C

## 13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

### VER PÁGINA 2

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



### 13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA (continuación)

PISTOLA CONVENCIONAL	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Boquilla	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Tapa de aire	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Presión de entrada de aire	30-45 psi (2.0-3.1 bar)	30-45 psi (2.0-3.1 bar)

HVLP	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Boquilla	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Tapa de aire	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Presión de entrada de aire	20-30 psi (1.5-2.0 bar)	25-35 psi (1.7-2.5 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado		



### 14 DATOS FÍSICOS

Para EE. UU. (Cumplimiento de 4.8/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMEN- TARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:1	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de la serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.1 Máx.	495 Máx.	2.5 Máx.	295 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.8 Máx.	580 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	50 - 60	35 - 45	50 - 60	35 - 45
Contenido volátil total	40 - 50	55 - 65	40 - 50	55 - 65
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	15 - 25	15 - 25	30 - 40	30 - 40
Categoría de recubrimiento	Imprimación			

**NOTA:** Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.



### 14 DATOS FÍSICOS (continuación)

Para EE. UU. (Cumplimiento de 4.6/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMEN- TARIOS DE RTS	4:1:2		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores serie X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	3.9 Máx.	470 Máx.	2.1 Máx.	250 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.6 Máx.	550 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 12	1200 - 1440	10 - 12	1200 - 1440
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	45 - 55	30 - 40	45 - 55	30 - 40
Contenido volátil total	45 - 55	60 - 70	45 - 55	60 - 70
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	15 - 25	15 - 25	35 - 45	40 - 50
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

**NOTA:** Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

**PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):**

DATOS REGLAMEN- TARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV	5.6 Máx.	680 Máx.	6.0 Máx.	720 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 12	1200 - 1440
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	50 - 60	35 - 45	45 - 55	30 - 40
Contenido volátil total	40 - 50	55 - 65	45 - 55	60 - 70
Agua	0	0	0	0
Categoría de recubrimiento	Imprimación		Sellador de imprimación	

### NOTAS

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.