



GENERAL INFORMATION

Surfaceur à teneur élevée en matières solides (HS) formulé pour offrir ce qui se fait de mieux en termes de performances, productivité, polyvalence, adhérence et résistance dans le temps, outils, ainsi que des caractéristiques supérieures en matière de ponçage et d'enduisage. En fonction du rapport de mélange, peut être utilisé comme surfaceur ou mastic, et contribue à réduire les stocks et les coûts. Productivité améliorée du séchage à l'air libre. Application rapide de la couche de finition. Excellents écoulement et uniformisation si mélangé comme mastic.



1. COMPOSANTS

- HS35 Surfaceur/Mastic HS Gris
- HPC0 Activateur lent
- HPC1 Activateur moyen
- HPC2 Activateur rapide
- HPC3 Activateur très rapide
- LVBF100 Détendeur rapide faible COV
- LVBM100 Détendeur moyen faible COV
- LVBS100 Détendeur lent faible COV
- 171 Détendeur rapide
- 172 Détendeur moyen
- 173 Détendeur lent
- 174 Détendeur très lent
- 171HP Détendeur hautes performances rapide
- 172HP Détendeur hautes performances moyen
- 173HP Détendeur hautes performances lent
- 174HP Détendeur hautes performances très lent
- X01 Détendeur rapide faible COV
- X02 Détendeur moyen faible COV



2. RAPPORT DE MÉLANGE

COMME APPRÊT SURFACEUR - 4:1:1 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de HS35 avec un (1) volume d'activateur HPC et réduire d'un (1) volume avec les solvants ou détendeurs énumérés ci-dessus

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis:

- Pour conformité COV 4,8, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 3,5, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100

COMME APPRÊT SURFACEUR - 4:1:2 (par volume)

- Mélanger quatre (4) volumes de HS35 avec un (1) volume d'activateur HPC et réduire de deux (2) volumes avec les solvants ou détendeurs énumérés ci-dessus

REMARQUE: HPC3 n'est pas recommandé pour utilisation dans les applications de mastic

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis:

- Pour conformité COV 4,6, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 3,5, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE DE VIE EN POT @ 77°F (25°C)

	HPC0	HPC1	HPC2	HPC3
Comme surfaceur	40 minutes	40 minutes	30 minutes	20 minutes
Comme mastic	45 minutes	45 minutes	35 minutes	s.o.



4. NETTOYAGE

- Utiliser les détendeurs Revêtement de finition Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les directives locales)



5. ADDITIFS

- s.o.



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Appliquer sur le métal nu un apprêt anticorrosion conformément aux fiches techniques et laisser sécher conformément aux instructions avant d'appliquer HS35
- Bien poncer les substrats déjà peints avec un papier de verre 400-600, puis essuyer avec une lingette de surface à base d'eau ou de solvant



7. COUCHES DE FINITION

- Toutes les couches de finition Revêtement de finition Valspar



8. REMARQUES TECHNIQUES

- s.o.



9. SUPPORTS

- Surfaces correctement préparées
- Finitions OEM correctement préparées
- VP50 Série Apprêt époxy
- DTM Série Apprêt
- SE88 or ASE200



10. APPLICATION

- Pulvériser une (1) à trois (3) couches moyennement humides jusqu'à ce que la couche désirée soit atteinte
- Ne pas dépasser 6 mils 150 µm
- Laisser chaque couche s'évaporer 5 à 10 minutes jusqu'à ce que le résultat soit matifié
- La température de surface doit être située entre 50-100°F (10-38°C) avec une humidité ambiante de préférence inférieure à 80%



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT

SÉCHAGE À L'AIR @ 77°F (25°C)

	COMME APPRÊT SURFACEUR	COMME APPRÊT MASTIC
Laisser évaporer entre couches	5-10 minutes	4-8 minutes
Avant ponçage	60 minutes	Avant élimination des grains de poussière 20 minutes
Avant couche de finition	60 minutes	20 minutes

REMARQUE: Si appliqué comme apprêt mastic

- Après 24 heures, la surface doit être frottée avant d'appliquer la couche de base ou la couche de finition



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- Voir informations relatives au séchage à l'infrarouge



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

VOIR PAGE 2

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine en matière d'émission de composés organiques volatils (COV). Veuillez obtenir la conformation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

PISTOLET CLASSIQUE	COMME APPRÊT SURFACEUR	COMME APPRÊT MASTIC
Alimentation par gravité	1.4 mm-1.8 mm	1.3 mm-1.5 mm
Alimentation par siphon	1.4 mm-1.8 mm	
HVLP		
Alimentation par gravité	1.4 mm-1.6 mm	1.3 mm-1.4 mm

PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique @	
Alimentation par gravité	30-45 psi (2.0-3.1 bar)
Alimentation par siphon	30-45 psi (2.0-3.1 bar)
HVLP Inlet Air	30 psi (2.0 bar)
Voir les infos du fabricant du pistolet	



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES: POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 4.8/3,5 LBS/GAL):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:1	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV réels	4,79 max.	575 max.	3,0 max.	360 max.
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	4,8 max.	580 max.	3,5 max.	420 max.
Densité	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	60 - 70	40 - 50	60 - 70	40 - 50
Teneur totale en composés volatils	30 - 40	50 - 60	30 - 40	50 - 60
Eau	0	0	0	0
Teneur Exempt de composés	1 - 5	1 - 5	15 - 25	15 - 25
Catégorie de revêtement	Apprêt surfaceur			

REMARQUE: Les réglementations des USA permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.



14. DONNÉES PHYSIQUES (suite) POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 4.6/3,5 LBS/GAL):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:2		4:1:2	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries X02 ou LVB100)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV réels	4,5 max.	545 max.	2,6 max.	315 max.
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	4,6 max.	550 max.	3,5 max.	420 max.
Densité	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	50 - 60	35 - 45	50 - 60	35 - 45
Teneur totale en composés volatils	40 - 50	55 - 65	40 - 50	55 - 65
Eau	0	0	0	0
Teneur Exempt de composés	1 - 5	1 - 5	20 - 30	25 - 35
Catégorie de revêtement	Primer mastic			

REMARQUE: Les réglementations des États-Unis permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LE RESTE DU MONDE (hors États-Unis et Canada):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:2	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV	4,0 max.	480 max.	4,8 max.	580 max.
Densité	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	60 - 70	40 - 50	50 - 60	35 - 45
Teneur totale en composés volatils	30 - 40	50 - 60	40 - 50	55 - 65
Eau	0	0	0	0
Catégorie de revêtement	Apprêt surfaceur		Primer mastic	

REMARQUES

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine en matière d'émission de composés organiques volatils (COV). Veuillez obtenir la confirmation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.