



INFORMACIÓN GENERAL

El sistema Valspar de bajo VOC ofrece una solución de solvente económica y ecológica gracias a nuestra fórmula patentada Clean Air® que mantiene la misma calidad reconocida de Valspar. LVPB200/LVPW200 es un alisador y sellador de imprimación de alto espesor que se aplica directamente a un metal para usar con distintos tipos de sustratos. No requiere grabado.



1. COMPONENTES

- LVPB200 Alisador/sellador acrílico epóxico - Negro
- LVPW200 Alisador/sellador acrílico epóxico - Blanco
- LVCA200 Agente de curado de bajo VOC
- LVBF100 Reductor rápido de bajo VOC
- LVBM100 Reductor medio de bajo VOC
- LVBS100 Reductor lento de bajo VOC
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor rápido de alto rendimiento
- 172HP Reductor medio de alto rendimiento
- 173HP Reductor lento de alto rendimiento
- 174HP Reductor muy lento de alto rendimiento



2. PROPORCIÓN DE MEZCLA

COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN DE ALTO ESPESOR: 4:1:1 (por volumen)

- Mezcle cuatro (4) partes de LVPB200 o LVPW200 con una (1) parte de agente de curado LVCA200 de bajo VOC y reduzca con una (1) parte de solventes o reductores que se indican más arriba Consulte las regulaciones locales sobre las pautas de cumplimiento de VOC.

Reglas que cumplen con VOC de EE. UU./Canadá:

- Para el cumplimiento de VOC 3,5 utilice los reductores serie 170 o 170HP
- Para el cumplimiento de VOC 2,1 utilice la serie de reductores con bajo VOC LVB100

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN: 4:1:2 (por volumen)

- Mezcle cuatro (4) partes de LVPB200 o LVPW200 con una (1) parte de agente de curado LVCA200 de bajo VOC y reduzca con dos (2) partes de solventes o reductores que se indican más arriba

Reglas que cumplen con VOC de EE. UU./Canadá:

- Para el cumplimiento de VOC 4,6 utilice los reductores serie 170 o 170HP
- Para el cumplimiento de VOC 2,1 utilice la serie de reductores con bajo VOC LVB100



3. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA A 77 °F (25 °C)

COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN DE ALTO ESPESOR:

- 20-30 min

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN:

- 45-60 min



4. LIMPIEZA

- Utilice los reductores de reacabado Valspar que se indican más arriba (verifique las regulaciones locales)



5. ADITIVOS

- N/C



6. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Antes de la reparación, pase un paño con Aqua Clean 170 sobre la superficie. Con otro paño seco y limpio, séquela antes de que el producto se evapore
- Proceda al acabado del rellenedor para carrocería con un papel de lija de grano 180 o más fino, y afine el sustrato con un papel de lija de grano 320 o equivalente
- Limpie la superficie con Aqua Clean 170. Con un paño seco y limpio, séquela antes de que el producto se evapore



7. CAPAS DE ACABADO

- N/C



8. NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9. SUSTRATOS

- Aluminio, acero, acero galvanizado o acero arenado debidamente preparados
- Fibra de vidrio, SMC, recubrimientos electrónicos o acabados OEM debidamente preparados
- Recubrimientos electrónicos OEM debidamente preparados



10. APLICACIÓN

COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN DE ALTO ESPESOR:

- Rocíe de una (1) a tres (3) capas y espere un tiempo de evaporación de 10 a 20 minutos

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN:

- Rocíe una (1) capa y espere un tiempo de evaporación de 10 a 15 minutos



11. TIEMPOS DE EVAPORACIÓN/SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25 °C)

| | COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN | COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN |
|--------------------------------------|------------------------------|---|
| Evaporación entre capas | 10-20 min | 10-15 min |
| Para lijado con secado al aire | 60-90 min | Lijar selectivamente durante 10 minutos |
| Para lijado con horno a 155 °F/68 °C | 10-15 min | No hornear el sellador |
| Para acabado con secado al aire | N/C | 10-20 min |
| Para acabado sin lijado | N/C | 4 h máx. |



12. CURADO INFRARROJO

- N/C



13. MONTAJE DE LA PISTOLA

CONSULTE LA PÁGINA 2



Si se usa según las instrucciones, este producto ha sido diseñado para cumplir con las normas VOC en jurisdicciones de bajo VOC. Antes de utilizar, compruebe el cumplimiento conforme a las reglas estatales y locales relacionadas con la calidad del aire. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Ante cualquier defecto de este producto, su única reparación será el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso del precio de compra, según nuestro criterio.



13. MONTAJE DE LA PISTOLA (continuación)

| PISTOLA CONVENCIONAL | COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN | COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN |
|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Alimentación por gravedad | 1,5-1,9 mm | 1,3-1,5 mm |
| Alimentación por sifón | 1,5-1,9 mm | 1,3-1,5 mm |
| HVLP | | |
| Alimentación por gravedad | 1,4-1,6 mm | 1,3-1,4 mm |

PRESIONES DE AIRE

| Convencional en la pistola | COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN | COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN |
|--|------------------------------|------------------------------|
| Alimentación por gravedad | 20-30 psi (1,5-2,0 bar) | 25-30 psi (1,7-2,0 bar) |
| Alimentación por sifón | 25-30 psi (1,7-2,0 bar) | 25-35 psi (1,7-2,5 bar) |
| ENTRADA DE AIRE HVLP | 6-8 psi (0,41-0,55 bar) | |
| Consulte la información del fabricante de la pistola pulverizadora | | |



14. DATOS FÍSICOS

PARA EE. UU./Canadá (cumplimiento de 3,5/2,1 LB./GAL)

| DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS | 4:1:1 | | 4:1:1 | |
|--|--------------------------------|-----------|---------------------------------------|-----------|
| | (Reductores serie 170 o 170HP) | | (Reductores serie LVB100 de bajo VOC) | |
| | LB./GAL. | g/l | LB./GAL. | g/l |
| VOC real | 2,6 máx. | 315 máx. | 1,25 máx. | 150 máx. |
| VOC regulatorio (menos agua y menos solventes exentos) | 3,5 máx. | 420 máx. | 2,1 máx. | 250 máx. |
| Densidad | 10-12 | 1200-1440 | 10-12 | 1200-1440 |
| | % EN PESO | % EN VOL. | % EN PESO | % VOL. |
| Contenido total de sólidos | 50-60 | 35-45 | 50-60 | 35-45 |
| Contenido volátil total | 40-50 | 55-65 | 40-50 | 55-65 |
| Agua | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Contenido de compuestos exentos | 20-30 | 25-35 | 30-40 | 40-45 |
| Categoría de recubrimiento | Alisador de imprimación | | | |

NOTA: Las regulaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para los cálculos de VOC.



14. DATOS FÍSICOS (Continuación)

PARA EE. UU./Canadá (cumplimiento de 4,6/2,1 LB./GAL)

| DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS | 4:1:2 | | 4:1:2 | |
|--|--------------------------------|-----------|---------------------------------------|-----------|
| | (Reductores serie 170 o 170HP) | | (Reductores serie LVB100 de bajo VOC) | |
| | LB./GAL. | g/l | LB./GAL. | g/l |
| VOC real | 3,45 máx. | 415 máx. | 1,0 máx. | 125 máx. |
| VOC regulatorio (menos agua y menos solventes exentos) | 4,6 máx. | 550 máx. | 2,1 máx. | 250 máx. |
| Densidad | 10-12 | 1200-1440 | 10-12 | 1200-1440 |
| | % EN PESO | % EN VOL. | % EN PESO | % VOL. |
| Contenido total de sólidos | 45-55 | 30-40 | 45-55 | 30-40 |
| Contenido volátil total | 45-55 | 60-70 | 45-55 | 60-70 |
| Agua | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Contenido de compuestos exentos | 20-25 | 25-30 | 35-45 | 50-55 |
| Categoría de recubrimiento | Sellador de imprimación | | | |

NOTA: Las regulaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para los cálculos de VOC.

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

| DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS | 4:1:1 | | 4:1:2 | |
|-----------------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------|
| | (Reductores serie 170 o 170HP) | | (Reductores serie 170 o 170HP) | |
| | LB./GAL. | g/l | LB./GAL. | g/l |
| VOC | 6,0 máx. | 720 máx. | 6,6 máx. | 800 máx. |
| Densidad | 10-12 | 1200-1440 | 10-12 | 1200-1440 |
| | % EN PESO | % EN VOL. | % EN PESO | % VOL. |
| Contenido total de sólidos | 50-60 | 35-45 | 45-55 | 30-40 |
| Contenido volátil total | 40-50 | 55-65 | 45-55 | 60-70 |
| Agua | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Categoría de recubrimiento | Alisador de imprimación | | Sellador de imprimación | |

Si se usa según las instrucciones, este producto ha sido diseñado para cumplir con las normas VOC en jurisdicciones de bajo VOC. Antes de utilizar, compruebe el cumplimiento conforme a las reglas estatales y locales relacionadas con la calidad del aire. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Ante cualquier defecto de este producto, su única reparación será el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso del precio de compra, según nuestro criterio.