

# SE88 Apprêt automordançant monocomposant



## INFORMATIONS GÉNÉRALES

SE88 est un apprêt automordançant/prétraitemet vinyle modifié 1K (monocomposant) offrant une excellente résistance à la corrosion. SE88 a été conçu pour favoriser l'adhésion aux applications en métaux ferreux et non ferreux.



#### 1. COMPOSANTS

SE88 Apprêt automordançant monocomposant



# 2. RAPPORT DE MÉLANGE

• Prêt à utiliser

 Bien mélanger avant l'emploi. L'observation d'une tendance au dépôt du pigment dans la boîte est normale en raison du faible volume de matières solides dans ce produit. Le dépôt peut être facilement réincorporé à la combinaison en agitant avant l'emploi.



# 3. DURÉE DE VIE EN POT @ 77°F (25°C)

• S.O.



#### 4. NETTOYAGE

 Utiliser des réducteurs Revêtement de finition Valspar (vérifier les réglementations locales)



#### 5. ADDITIFS

• S.O.



## 6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

• S.O



#### 7. COUCHES DE FINITION

S.0



#### 8. REMARQUES TECHNIQUES

• S.O.



### 9. SUPPORTS

- Acier
- · Métaux revêtus de zinc
- Aluminium
- Acier galvanisé

**REMARQUE:** Doivent être recouverts d'un apprêt à l'uréthane bicomposant. NE PAS UTILISER sous les apprêts Époxy ou DTM de Valspar.



#### 10. APPLICATION

- · Pulvériser une (1) à deux (2) couches humides moyennes
- Laisser 5 à 10 minutes entre les couches ou attendez que la surface se soit matifiée
- La température de surface devrait être comprise entre 50-100°F (10°-38°C) et le taux d'humidité de préférence inférieur à 80%



# 11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT

SÉCHAGE À L'AIR @ 77°F (25°C)

Temps d'évaporation	5-10 minutes	
Hors poussière	5 minutes	
Sec au toucher	5 minutes	
Avant élimination des grains de poussière	20 minutes	
Avant ponçage	30 minutes	
Avant couche de finition	5-10 minutes	
Avant couche de finition sans ponçage	8 heures maximum	

REMARQUE: NE PAS poncer ce produit à l'eau



# 12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

• \$ 0



### 13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

PISTOLET CLASSIQUE	
Injecteur	1,3 - 1,5 mm
Buse du pistolet	1,3 - 1,5 mm
Pression d'air admission	30 - 40 psi (2.0-2.5 bar)

HVLP		
Injecteur	1,3 - 1,5 mm	
Buse du pistolet	1,3 - 1,5 mm	
Pression d'air admission	20 - 30 psi (1.4-2.0 bar)	
Voir les infos du fabricant du pistolet lance		



# 14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES VOIR PAGE 2:

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine en matière d'émission de composés organiques volatils (COV). Veuillez obtenir la conformation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donnée que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR TOUS LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.



# SE88 Apprêt automordançant monocomposant



# 14. DONNÉES PHYSIQUES (suite) POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 5.5 LBS. /GAL):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	SE88			
	EN L'ÉTAT			
	LBS./GAL	g/l		
COV réels	3,0 max.	363 max.		
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	5,5 max.	660 max.		
Densité	8 - 10	960 - 1200		
	WT.%	VOL.%		
Teneur totale en composés solides	12 - 16	7 - 10		
Teneur totale en composés volatils	82 - 88	90 - 93		
Eau	0	0		
Teneur Exempt de composés	45 - 55	45 - 55		
Catégorie de revêtement	Prétraitement coating/ washprimer			

**REMARQUE:** Les réglementations des USA permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.

#### POUR LE RESTE DU MONDE (hors États-Unis et Canada):

	SE88	
DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	EN L'ÉTAT	
	LBS./GAL	g/l
COV	7,0 max.	840 max.
Densité	8 - 10	960 - 1200
	WT.%	VOL.%
Teneur totale en composés solides	12 - 16	7 - 10
Teneur totale en composés volatils	82 - 88	90 - 93
Eau	0	0
Catégorie de revêtement	Prétraitement coating/ washprimer	

REMARQUES