

829 Série Polyuréthane 2K HS faible COV



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Couche de finition bicomposante (2K) à faible teneur en COV conçue pour satisfaire aux exigences draconiennes en matière de qualité d'air, faciliter l'application et fournir une finition de protection longue durée dans les applications de finition pour flottes et OE.



1 COMPOSANTS

i. Comi Coairio			
 829 Série 	Couleur mixte		
 HPC0 	Activateur lent		
• HPC1	Activateur moyen		
 HPC2 	Activateur rapide		
 HPC3 	Activateur très rapide		
• 171	Détendeur rapide		
• 172	Détendeur moyen		
• 173	Détendeur lent		
• 174	Détendeur très lent		

171HP Détendeur hautes performances rapide
 172HP Détendeur hautes performances moyen
 173HP Détendeur hautes performances lent
 174HP Détendeur hautes performances très lent

X01
X02
LVBF100
LVBM100
LVBS100
Détendeur moyen faible COV
Détendeur rapide faible COV
Détendeur moyen faible COV
Détendeur lent faible COV



2. RAPPORT DE MÉLANGE (3:1:0-10%)

 Mélanger trois (3) volumes de 829 2K HS Couleur avec un (1) volume de HPC Série Activateur et réduire d'au maximum 10% avec les solvants ou détendeurs énumérées ci-dessus

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis:

- Pour conformité COV 3.5, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 2,8, utiliser des détendeurs à niveau de COV faible: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE DE VIE EN POT @ 77°F (25°C)

• 4 heures



4. NETTOYAGE

 Utiliser les détendeurs Revêtement de finition Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les réglementations locales)



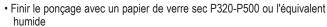
5. ADDITIFS

- ACCÉLÉRATEUR: s.o.
- YEUX DE POISSON: s.o.
- ADDITIF FLEX: s.o.



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

UTILISER UN SYSTÈME DE COUCHE DE FOND RECOMMANDÉ EN SUIVANT LES PROCÉDURES PRÉCONISÉES.



· Masquer toutes les zones adjacentes pour éviter les débordements

7. COUCHES DE FINITION

Pour la conformité à la règle nationale:

AC4400 Vernis transparent

Pour la conformité au faible seuil de COV 2,1:

AC2100 Vernis transparent



8. REMARQUES TECHNIQUES

• S.O.



9. SUPPORTS

- · Tous les apprêts/mastics bicomposants Valspar
- Finitions OEM correctement préparées



10. APPLICATION

Technique de revêtement croisé:

- Pulvériser un revêtement à accrochage rapide sur le panneau en allant du haut vers le bas
- Appliquer ensuite une couche moyennement humide en passant d'un côté à l'autre

REMARQUE: Ne pas pulvériser lorsque la température de surface est inférieure à 50°F (10°C)



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT

SÉCHAGE À L'AIR @ 77°F (25°C)

Laisser évaporer entre couches	Jusqu'à 15 minutes.	
Avant masquage	6 heures	
Avant livraison	8 heures	

SÉCHAGE FORCÉ

Laisser évaporer avant le séchage forcé.	20 minutes
Durée de séchage forcé	40 minutes @ 140°F (60°C)
Poncer et frotter	Après refroidissement (1-2 heures).



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

· Voir informations séchage infrarouge



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

	PISTOLET CLASSIQUE	
	Alimentation par gravité	1,5 mm - 1,8 mm
J	Alimentation par siphon	1,6 mm - 1,8 mm
HVLP		
	Alimentation par gravité	1,3 mm - 1,5 mm

PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique @	PANNEAU	
Alimentation par gravité	30-35 psi (2.0-2.5 bar) 35-45 psi (2.5-3.1 bar) 30 psi (2.0 bar)	
Alimentation par siphon		
HVLP Inlet Air		
Voir les infos du fabricant du pistolet lance		



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES: VOIR À LA PAGE 2

Utilisé suivant les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes de COV dans les juridictions imposant des seuils de COV très faibles. Veuillez obtenir la conformation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET ETETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.



829 Série Polyuréthane 2K HS faible COV



14. DONNÉES PHYSIQUES (suite)

POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 3.5/2.8 LBS/GAL):				
	3:1:-10%		3:1:-10%	
DONNÉES RÉGLE- MENTAIRES RTS	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		(détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
COV réels	3,3 max.	400 max.	2,6 max.	306 max.
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	3,5 max.	420 max.	2,8 max.	340 max.
Densité	8 - 11	960 - 1320	8 - 11	960 - 1320
	WT.%	VOL.%	WT.%	VOL. %
Teneur totale en composés solides	50 - 70	40 - 60	30 - 60	30 - 70
Teneur totale en composés volatils	30 - 50	40 - 60	40 - 70	30 - 70
Eau	0	0	0	0
Teneur Exempt de composés	5 - 15	5 - 15	10 - 25	10 - 25
Catégorie de	Une seule étape			

REMARQUE: Les réglementations des États-Unis permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LE RESTE DU MONDE (hors États-Unis et Canada):

revêtement

	3:1:-10%		
DONNÉES RÉGLE- MENTAIRES RTS	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)		
WENTAIRES RTS	LBS./GAL.	g/l	
COV	4,2 max.	500 max.	
Densité	8 - 11	960 - 1320	
	WT.%	VOL.%	
Teneur totale en composés solides	50 - 70	40 - 60	
Teneur totale en composés volatils	30 - 50	40 - 60	
Eau	0	0	
Catégorie de revêtement	Une seule étape		

REMARQUES