



INFORMACIÓN GENERAL

Un poliuretano 2K (de dos componentes) que puede utilizarse como acabado de alto brillo o capa transparente para convertirse en una capa base de poliuretano 2K. Diseñado para aplicaciones de reacabado/acabado de flota y equipos originales. Formulado para cumplir con las reglamentaciones 3.5-COV y Regla nacional-COV dependiendo de la selección de reductor. Ofrece un brillo y profundidad de imagen sin comparación como acabado, mientras ofrece también tiempos de encintado y acabado productivos como capa base. Puede cubrirse con una capa transparente con una variedad de capas transparentes de acabado Valspar.



1 COMPONENTES

- Serie 840 Color mezclado
- HPC0 Activador lento
- HPC1 Activador medio
- HPC2 Activador rápido
- HPC2 Activador muy rápido
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento
- X01 Reductor rápido COV bajo
- X01 Reductor medio COV bajo
- LVBF100 Reductor rápido COV bajo
- LVBM100 Reductor medio COV bajo
- LVBS100 Reductor lento COV bajo
- T566 Acelerador
- T152 Eliminador Fisheye universal



2 RELACIÓN DE MEZCLA (3:1:0-10%)

- Mezcle 3 (tres) partes de color 2K 840 con 1 (una) parte de activador de la serie HPC
- Si lo desea, reduzca hasta un 10% con solventes o reductores indicados anteriormente

Reglas que cumplen con COV de EE. UU./canadiense:

- Para cumplimiento con COV 5.0 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- 4 horas



4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



5 ADITIVOS

Para cumplimiento con COV 3.5:

- ACELERADOR: T566 máx. 8 gramos por galón de RTS
- FISHEYE: eliminador Fisheye T152 Máx. 8 gramos por galón de RTS
- ADITIVO FLEXIBLE: N/C

Para cumplimiento con regla nacional de COV 5.0:

- ACELERADOR: T566 0-2%
- FISHEYE: Eliminador Fisheye T152, Máx. 1%
- ADITIVO FLEXIBLE: N/C

NOTA: Utilizar 2% de T566 podría requerir una capa final de capa transparente para brillo/apariencia



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

UTILICE EL SISTEMA DE IMPRIMACIÓN RECOMENDADO SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS



- Lijado de acabado con papel de lija en seco grano P320-P400 o su equivalente en mojado
- Enmascare todas las áreas adyacentes para evitar problemas de rociado excesivo

7 ACABADOS (opcional)

Para cumplimiento con la regla nacional:

- AC4400 Capa transparente

Para cumplimiento con 3.5:

- AC2100 Capa transparente



8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9 SUSTRATOS

- Todas las imprimaciones/selladores Valspar 2K
- Acabado de fabricante original preparado adecuadamente



10 APLICACIÓN

- Rocíe 2 (dos) a 3 (tres) capas medianamente húmedas
 - Deje pasar 10-15 minutos de evaporación entre una capa y otra
- NOTA:** No rocíe cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 50 °F (10 °C)



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

Secado entre capas	10-15 minutos.
Para encintar (brillo directo)	4 horas
Para encintar (capa base)	1 hora*
Para una capa transparente	30 minutos
Para entregar	6-8 horas

*Con 4 oz. de T566 por galón rociable

SECADO FORZADO

Dejar evaporar solventes antes del secado forzado	20 minutos
Tiempo de secado forzado	30 minutos a 130 °F (54 °C)
Para lijar/pulir	Luego del enfriamiento (1 a 2 horas)



12 CURADO INFRARROJO

- Consulte la información de curado infrarrojo



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

VER PÁGINA 2



Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la norma nacional de EE. UU. y Canadá de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA (continuación)

PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.5 mm - 1.8 mm
Alimentación por sifón	1.6 mm - 1.8 mm
HVLP	
Alimentación por gravedad	1.3 mm - 1.5 mm
Cámara de presión	6-10 psi en la cámara
Aplicación del fluido	14 - 18 oz. por minuto

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	PANEL
Alimentación por gravedad	30-35 psi (2.0-2.5 bar)
Alimentación por sifón	35-45 psi (2.5-3.1 bar)
ENTRADA DE AIREHVLP	30 psi (2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



14 DATOS FÍSICOS

Para EE. UU./Canadá (Cumplimiento de 5.0/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	3:1 0-10%		3:1 0-10%	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de la serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.75 Máx.	570 Máx.	3.15 Máx.	380 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	5.0 Máx.	600 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	7 - 11	840 - 1320	7 - 11	840 - 1320
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	30 - 60	30 - 70	30 - 60	30 - 70
Contenido volátil total	40 - 70	30 - 70	40 - 70	30 - 70
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	5 - 15	5 - 15	10 - 25	10 - 25
Categoría de recubrimiento	Etapa única			

NOTA: Los valores reflejan el uso con y sin aditivos opcionales
Las reglamentaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.



PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	3:1 0-10%	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L
COV	5.0 Máx.	600 Máx.
Densidad	7 - 11	840 - 1320
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	30 - 60	30 - 70
Contenido volátil total	40 - 70	30 - 70
Agua	0	0
Categoría de recubrimiento	Etapa única	

NOTA: Los valores reflejan el uso con y sin aditivos opcionales

NOTAS

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la norma nacional de EE. UU. y Canadá de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.