



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Polyuréthane bicomposant (2K) pouvant être utilisé comme couche de finition à haute brillance ou revêtu d'un vernis transparent pour se transformer en couche de base bicomposante à base de polyuréthane. Conçu pour les applications de finition pour flotte et OE. Formulé pour satisfaire à la fois aux réglementations COV 3,5 et nationales, en fonction du détendeur sélectionné. Offre une brillance et une profondeur sans équivalent comme couche de finition tout en offrant des délais de masquage et de recouvrement productifs comme couche de base. Peut-être recouvert d'un vernis clair avec une variété de vernis clairs Revêtement de finition Valspar.



1. COMPOSANTS

- 840 Série Couleur mixte
- HPC0 Activateur lent
- HPC1 Activateur moyen
- HPC2 Activateur rapide
- HPC3 Activateur très rapide
- 171 Détendeur rapide
- 172 Détendeur moyen
- 173 Détendeur lent
- 174 Détendeur très lent
- 171HP Détendeur hautes performances rapide
- 172HP Détendeur hautes performances moyen
- 173HP Détendeur hautes performances lent
- 174HP Détendeur hautes performances très lent
- X01 Détendeur rapide faible COV
- X02 Détendeur moyen faible COV
- LVBF100 Détendeur rapide faible COV
- LVBM100 Détendeur moyen faible COV
- LVBS100 Détendeur lent faible COV
- T566 Accélérateur
- T152 Éliminateur yeux de poisson universel



2. RAPPORT DE MÉLANGE (3:1:0-10%)

- Mélanger trois (3) volumes de 2K 840 Couleur avec un (1) volume d'activateur HPC
- Peut être réduit jusqu'à 10 % avec les solvants et détendeurs énumérés ci-dessus.

Règles conformes en matière de COV pour les États-Unis/le Canada:

- Pour conformité COV 5,0, utiliser les détendeurs de la série 170 ou 170
- Pour conformité COV 3,5, utiliser des détendeurs à faible teneur en COV: détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE DE VIE EN POT @ 77°F (25°C)

- 4 heures



4. NETTOYAGE

- Utiliser les détendeurs Revêtement de finition Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les réglementations locales)



5. ADDITIFS

Pour la conformité COV (3,5):

- ACCÉLÉRATEUR: T566 max 8 grammes par gallon de RTS
- YEUX DE POISSON: T152 Éliminateur yeux de poisson max 8 grammes par gallon de RTS
- ADDITIF FLEX: s.o.

Pour règle nationale de conformité COV 5,0:

- ACCÉLÉRATEUR: T566 0-2%
- YEUX DE POISSON: T152 Éliminateur yeux de poisson max. 1%
- ADDITIF FLEX: s.o.

REMARQUE: En utilisant 2%, T566 peut nécessiter une couche finale ou un vernis transparent pour la brillance/l'apparence



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

UTILISER UN SYSTÈME DE COUCHE DE FOND RECOMMANDÉ EN SUIVANT LES PROCÉDURES PRÉCONISÉES.



- Finir le ponçage avec un papier de verre sec P320-P400 ou l'équivalent humide
- Masquer toutes les zones adjacentes pour éviter les débordements

7. COUCHES DE FINITION (en option).

Pour la conformité à la règle nationale:

- AC4400 Vernis transparent

Pour conformité 3.5 :

- AC2100 Vernis transparent



8. REMARQUES TECHNIQUES

- s.o.



9. SUPPORTS

- Tous les apprêts/mastics Valspar 2K
- Finitions OEM correctement préparées



10. APPLICATION

- Pulvériser deux (2) à trois (3) couches moyennement humides
- Laisser évaporer 10 -15 minutes entre deux couches

REMARQUE: Ne pas pulvériser lorsque la température de surface est inférieure à 50°F (10°C)



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE DURCISSEMENT

SÉCHAGE À L'AIR @ 77°F (25°C)

Laisser évaporer entre couches	10-15 minutes.
Avant masquage (brillance directe)	4 heures
Avant masquage (couche de base)	1 heure*
Avant vernis transparent	30 minutes
Avant livraison	6-8 heures

*Avec 4 oz. de T566 par gallon pulvérisable

SÉCHAGE FORCÉ

Laisser évaporer avant le séchage forcé.	20 minutes
Durée de séchage forcé	30 minutes @ 130°F (54°C)
Avant ponçage/frottage	Après refroidissement (1-2 heures).



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- Voir informations séchage infrarouge



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET

VOIR PAGE 2

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine et canadienne en matière d'émission de composés organiques volatils (COV) pour produits de finition d'automobiles. Veuillez obtenir la conformation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET (suite)

PISTOLET CLASSIQUE	
Alimentation par gravité	1,5 mm - 1,8 mm
Alimentation par siphon	1,6 mm - 1,8 mm
HVLP	
Alimentation par gravité	1,3 mm - 1,5 mm
Pot sous pression	6 -10 psi sur le pot
Débit de liquide	14 - 18 oz. par minute

PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique @	PANNEAU
Alimentation par gravité	30-35 psi (2.0-2.5 bar)
Alimentation par siphon	35-45 psi (2.5-3.1 bar)
HVLP Inlet Air	30 psi (2.0 bar)
Voir les infos du fabricant du pistolet lance	



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES:

POUR LES ÉTATS-UNIS/CANADA (conformité 5.0/3.5 LBS/GAL):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	3:1:-10% (détendeurs des séries 170 ou 170HP)		3:1:-10% (détendeurs des séries X01, X02 ou LVB100)	
	LBS./ GAL.	g/l	LBS./ GAL.	g/l
	COV réels	4,75 max.	570 max.	3,15 max.
COV réglementaires (moins d'eau et exempt de solvants)	5,0 max.	600 max.	3,5 max.	420 max.
Densité	7 - 11	840 - 1320	7 - 11	840 - 1320
	WT. %	VOL. %	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	30 - 60	30 - 70	30 - 60	30 - 70
Teneur totale en composés volatils	40 - 70	30 - 70	40 - 70	30 - 70
Eau	0	0	0	0
Teneur Exempt de composés	5 - 15	5 - 15	10 - 25	10 - 25
Catégorie de revêtement	Une seule étape			

REMARQUE: Les valeurs reflètent une utilisation avec et sans additifs optionnels. Les réglementations des États-Unis permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.



POUR LE RESTE DU MONDE (hors États-Unis et Canada):

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	3:1:-10% (détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LBS./GAL.	g/l
	COV	5,0 max.
Densité	7 - 11	840 - 1320
	WT. %	VOL. %
Teneur totale en composés solides	30 - 60	30 - 70
Teneur totale en composés volatils	40 - 70	30 - 70
Eau	0	0
Catégorie de revêtement	Une seule étape	

REMARQUE: Les valeurs reflètent une utilisation avec et sans additifs optionnels.

REMARQUES

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour répondre à la norme américaine et canadienne en matière d'émission de composés organiques volatils (COV) pour produits de finition d'automobiles. Veuillez obtenir la confirmation du respect des règles nationales et locales concernant la qualité de l'air avant toute utilisation. Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influant sur les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DECLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix.