



GÉNÉRALITÉS

Base d'apprêt scellant 2K (deux composants) à couleur neutre formulé pour offrir un excellent écoulement et une couleur uniforme. À utiliser comme apprêt scellant. Doit être combiné avec cinq (5) toners CPS pour créer une grande gamme d'apprêts de couleur.



1. COMPOSANTS

- 99998 Base pour scellant à l'uréthane CPS
- CPS 1-5 Teintes haute opacité CPS
- 171 Réducteur rapide
- 172 Réducteur moyen
- 173 Réducteur lent
- 174 Réducteur très lent
- 171HP Réducteur rapide haute performance
- 172HP Réducteur rapide performance moyenne
- 173HP Réducteur rapide performance lente
- 174HP Réducteur rapide performance très lente
- X01 Réducteur COV bas rapide
- X02 Réducteur COV bas moyen
- LVBF100 Réducteur COV bas rapide
- LVBM100 Réducteur COV bas moyen
- LVBS100 Réducteur COV bas lent
- HPC0 Activateur lent
- HPC1 Activateur moyen
- HPC2 Activateur rapide



2. RAPPORT DE MÉLANGE

Pour un bon mélange, les toners CPS doivent être utilisés :

- Mélanger trois (3) parties de la base 99998 à une (1) partie de toner CPS 1-5 pour créer la couleur voulue, puis activer et réduire pour l'application souhaitée

COMME APPRÊT SCELLANT - 4:1:10-25 % (par volume)

- Mélanger quatre (4) parties 99998 de couleur mélangée à une (1) partie d'activateur HPC0, HPC1 ou HPC2 et réduire de 10 à 25 % avec les solvants ou réducteurs indiqués ci-dessus.

Règles de conformité aux COV pour les É.-U. et le Canada :

- Pour une conformité aux COV 4.6, utiliser les réducteurs de série 170 ou 170HP
- Pour une conformité aux COV 2.8, utiliser les réducteurs à COV lents : Réducteurs série X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE EN POT à 77_°F (25_°C)

- 1 à 2 heures



4. NETTOYAGE

- Utiliser les réducteurs de retouches Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les règlements locaux)



5. ADDITIFS

- N/D



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Sur du métal nu, appliquer un apprêt anti-corrosif selon les directives des fiches signalétiques et laisser sécher selon les directives avant d'appliquer 99998
- Sur des substrats préalablement peints, bien abraser avec un papier émeri de 400 à 600 grains, puis essuyer avec un nettoyant de surface de retouche Valspar 155 ou 170



7. COUCHES DE FINITIONS

- N/D



8. NOTES AU TECHNICIEN

- N/D



9. SUBSTRATS

- Surfaces peintes préalablement bien préparées
- Finitions d'origines adéquatement préparées
- Couches de finitions d'origines adéquatement préparées
- Apprêts / scellants 2K Valspar
- Apprêt Self Etch 1K SE88



10. APPLICATION

- Vaporiser une (1) à deux (2) couches mouillées moyennes, chevaucher à 50 %

REMARQUE : Ne pas vaporiser sur une surface dont la température est inférieure à 50 °F (10 °C)



11. TEMPS DE DURCISSEMENT / SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR à 77_°F (25_°C)

| | HPC0 | HPC1 | HPC2 |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Temps de durcissement entre les couches | 15 à 20 min. | 10 à 15 min. | 10 à 15 min. |
| Sans poussière | 10 à 15 min. | 7 à 12 min. | 5 à 10 min. |
| À couche de finition | 45 min. | 30 min. | 30 min. |



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- Vous reporter à l'information sur le séchage à l'infrarouge



13. RÉGLAGE DU PISTOLET

| PISTOLET CONVENTIONNEL | |
|--------------------------|-----------------|
| Alimentation par gravité | 1,6 mm à 2,0 mm |
| Alimentation par siphon | 1,8 mm à 2,0 mm |
| PISTOLET HVLP | |
| Alimentation par gravité | 1,3 mm à 1,6 mm |

PRESSIONS D'AIR

| Pistolet conventionnel | |
|---|--|
| Alimentation par gravité | 30 à 40 lb/po ² (2 à 2,8 bar) |
| Alimentation par siphon | 30 à 35 lb/po ² (2 à 2,5 bar) |
| HVLP Air d'entrée | |
| | 30 lb/po ² (2 bar) |
| Vous reporter aux informations du fabricant du pistolet | |



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

VOUS REPORTER À LA PAGE 2

S'il est utilisé comme indiqué, ce produit est conçu pour être conforme aux normes sur les émissions de composés organiques volatiles (COV) des É.-U. et du Canada aux fins de couches de finition dans le domaine de l'automobile. Vérifier la conformité avec les règles d'état et locales sur la qualité de l'air avant d'utiliser. Les données sur cette feuille représentent les valeurs typiques. Les variables d'application étant un important facteur pour le rendement du produit, cette information doit servir comme guide général seulement. Valspar n'a aucune obligation ni responsabilité en regard de cette information. **À MOINS QUE VALSPAR ACCEPTE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE FAIT AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, ET DÉCLINE TOUTES GARANTIES INCLUANT LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADAPTATION À UNE UTILISATION PARTICULIÈRE OU D'ENFREINDRE TOUT BREVET. VALSPAR NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE SPÉCIAL, INDIRECT OU ACCESSOIRE.** Votre seul recours en cas de défaut du présent produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre choix.



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (Suite)

POUR LES É.-U./Canada (Conformité 4,6/2,8 LB./GAL)

| DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS | 4:1:10 à 25 % | | 4:1:10 à 25 % | |
|--|---------------------------------|---------------|---------------------------------------|---------------|
| | (Réducteurs série 170 ou 170HP) | | (Réducteurs série X01, X02 ou LVB100) | |
| | LB/GAL | g/L | LB/GAL | g/L |
| VOC réel | 4,3 max. | 525 max. | 2,1 max. | 255 max. |
| VOC réglementaire (Moins d'eau et solvants exemptés) | 4,6 max. | 550 max. | 2,8 max. | 340 max. |
| Densité | 10 à 12 | 1 200 à 1 440 | 10 à 12 | 1 200 à 1 440 |
| | Pds % | VOL.% | Pds % | VOL. % |
| Teneur totale de solides | 50 à 60 | 35 à 45 | 50 à 60 | 35 à 45 |
| Teneur totale des volatiles | 40 à 50 | 55 à 65 | 40 à 50 | 55 à 65 |
| Eau | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Teneur exempte de composé | 5 à 15 | 5 à 15 | 25 à 35 | 25 à 35 |
| Catégorie du revêtement | Apprêt scellant | | | |

REMARQUE : Les règlements des É.-U. et du Canada permettent d'utiliser des composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LE RESTE DU MONDE (en dehors des É.-U. et du Canada)

| DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS | 4:1:10 à 25 % | |
|-----------------------------|---------------------------------|---------------|
| | (Réducteurs série 170 ou 170HP) | |
| | LB/GAL | g/L |
| COV | 5,5 max. | 660 max. |
| Densité | 10 à 12 | 1 200 à 1 440 |
| | Pds % | VOL.% |
| Teneur totale de solides | 50 à 60 | 35 à 45 |
| Teneur totale des volatiles | 40 à 50 | 55 à 65 |
| Eau | 0 | 0 |
| Catégorie du revêtement | Apprêt scellant | |

REMARQUES

S'il est utilisé comme indiqué, ce produit est conçu pour être conforme aux normes sur les émissions de composés organiques volatiles (COV) des É.-U. et du Canada aux fins de couches de finition dans le domaine de l'automobile. Vérifier la conformité avec les règles d'état et locales sur la qualité de l'air avant d'utiliser. Les données sur cette feuille représentent les valeurs typiques. Les variables d'application étant un important facteur pour le rendement du produit, cette information doit servir comme guide général seulement. Valspar n'a aucune obligation ni responsabilité en regard de cette information. À MOINS QUE VALSPAR ACCEPTE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE FAIT AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, ET DÉCLINE TOUTES GARANTIES INCLUANT LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADAPTATION À UNE UTILISATION PARTICULIÈRE OU D'ENFREINDRE TOUT BREVET. VALSPAR NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE SPÉCIAL, INDIRECT OU ACCESSOIRE. Votre seul recours en cas de défaut du présent produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre choix.