



INFORMACIÓN GENERAL

CPSHS es un imprimador de poliuretano 2K (de dos componentes) multiuso a color. Mezclado con un alisador, el imprimador CPSHS ofrece lo máximo en rendimiento, productividad y adhesión además de características superiores de lijado. Mezclado con una sellador, CPSHS ofrece una excelente uniformidad de color final.



1. COMPONENTES

- CPSHS Base alisadora/selladora CPS HS
- CPS 1-5 Tintas de alta opacidad CPS
- HPC0 Activador lento
- HPC1 Activador medio
- HPC2 Activador rápido
- HPC3 Activador muy rápido
- LVBF100 Reductor rápido de bajo VOC
- LVBM100 Reductor medio de bajo VOC
- LVBS100 Reductor lento de bajo VOC
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor rápido de alto rendimiento
- 172HP Reductor medio de alto rendimiento
- 173HP Reductor lento de alto rendimiento
- 174HP Reductor muy lento de alto rendimiento
- X01 Reductor rápido de bajo VOC
- X02 Reductor medio de bajo VOC



2. PROPORCIÓN DE MEZCLA

Para una mezcla adecuada, DEBEN utilizarse los tóneres CPS.

- Mezcle tres (3) partes de CPSHS con una (1) parte de CPS 1 a 5 para crear el color deseado. Luego, active y reduzca la mezcla según la aplicación

COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN: 4:1:1 (por volumen)

- Mezcle cuatro (4) partes de CPSHS con una (1) parte de activadores serie HPC y reduzca con una (1) parte de solventes o reductores que se indican más arriba

Reglas que cumplen con VOC de EE. UU.:

- Para el cumplimiento de VOC 4,8 utilice los reductores serie 170 o 170HP
- Para el cumplimiento de VOC 2,8 utilice los reductores de bajo VOC: Reductores serie X01, X02 o LVB100

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN: 4:1:2 (por volumen)

- Mezcle cuatro (4) partes de CPSHS con una (1) parte de activadores serie HPC y reduzca con dos (2) partes de solventes o reductores que se indican más arriba

NOTA: No se recomienda el uso de HPC3 en aplicaciones de selladores

Reglas que cumplen con VOC de EE. UU./Canadá:

- Para el cumplimiento de VOC 4,6 utilice los reductores serie 170 o 170HP
- Para el cumplimiento de VOC 2,8 utilice los reductores de bajo VOC: Reductores serie X01, X02 o LVB100



3. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA A 77 °F (25 °C)

| | HPC0 | HPC1 | HPC2 | HPC3 |
|---------------|--------|--------|--------|--------|
| Como alisador | 40 min | 40 min | 30 min | 20 min |
| Como sellador | 45 min | 45 min | 35 min | N/C |



4. LIMPIEZA

- Utilice los reductores de reacabado Valspar que se indican más arriba (verifique las regulaciones locales)



5. ADITIVOS

- N/C



6. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Sobre metal desnudo aplique imprimadores anticorrosivos según las indicaciones de las hojas de datos y deje secar conforme las instrucciones antes de aplicar CPSHS
- Sobre sustratos previamente pintados, raspe bien con papel de lija de grano 400-600. Luego, limpie con un paño con limpiadores de superficie aprobados a base de agua o solventes



7. CAPAS DE ACABADO

- Todos los reacabados de Valspar



8. NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9. SUSTRATOS

- Superficies previamente preparadas de manera adecuada
- Acabados OEM debidamente preparados
- Imprimador epóxico serie VP50
- Imprimador serie DTM
- SE88
- ASE200



10. APLICACIÓN

- Rocíe de una (1) a tres (3) capas húmedas medianas o hasta lograr el espesor deseado
- **No supere los 6 mils (150 µm)**
- Deje evaporar cada capa de 5 a 10 minutos o hasta que pierdan su brillo
- La temperatura de la superficie debe estar entre 50 °F y 100 °F (entre 10 °C y 38 °C) con una humedad ambiente preferentemente menor al 80 %



11. TIEMPOS DE EVAPORACIÓN/SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25 °C)

| | COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN | COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN |
|-------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| Evaporación entre capas | 5-10 min | 4-8 min |
| Para lijar | 60 min | Lijar selectivamente durante 20 min |
| Para acabado | 60 min | 20 min |

NOTA: Cuando se aplica como sellador:

- Después de 24 horas, deberá raspase la superficie antes de aplicar la capa base o el acabado



12. CURADO INFRARROJO

- Consulte información sobre curado infrarrojo



13. MONTAJE DE LA PISTOLA

CONSULTE LA PÁGINA 2



Si se utiliza según las instrucciones, este producto ha sido diseñado para cumplir con la norma nacional de EE. UU. y Canadá de emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) para recubrimientos de reacabados de automóviles. Antes de utilizar, compruebe el cumplimiento conforme a las reglas estatales y locales relacionadas con la calidad del aire. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE. Ante cualquier defecto de este producto, su única reparación será el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso del precio de compra, según nuestro criterio.



13. MONTAJE DE LA PISTOLA

| PISTOLA CONVENCIONAL | COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN | COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN |
|---------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Alimentación por gravedad | 1,4-1,8 mm | 1,3-1,5 mm |
| Alimentación por sifón | 1,4-1,8 mm | |
| HVLP | | |
| Alimentación por gravedad | 1,4-1,6 mm | 1,3-1,4 mm |

PRESIONES DE AIRE

| Convencional en la pistola | |
|--|-------------------------|
| Alimentación por gravedad | 30-45 psi (2,0-3,1 bar) |
| Alimentación por sifón | 30-45 psi (2,0-3,1 bar) |
| ENTRADA DE AIRE HVLP | 30 psi (2,0 bar) |
| Consulte la información del fabricante de la pistola pulverizadora | |



14. DATOS FÍSICOS

PARA EE. UU. (cumplimiento de 4,8/2,8 LB./GAL)

| DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS | 4:1:1 | | 4:1:1 | |
|--|--------------------------------|-----------|--------------------------------------|-----------|
| | (Reductores serie 170 o 170HP) | | (Reductores serie X01, X02 o LVB100) | |
| | LB./GAL. | g/l | LB./GAL. | g/l |
| VOC real | 4,79 máx. | 575 máx. | 2,6 máx. | 310 máx. |
| VOC regulatorio (menos agua y menos solventes exentos) | 4,8 máx. | 580 máx. | 2,8 máx. | 340 máx. |
| Densidad | 10-13 | 1200-1560 | 10-13 | 1200-1560 |
| | % EN PESO | % EN VOL. | % EN PESO | % VOL. |
| Contenido total de sólidos | 60-70 | 45-55 | 60-70 | 45-55 |
| Contenido volátil total | 30-40 | 45-55 | 30-40 | 45-55 |
| Agua | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Contenido de compuestos exentos | 1-5 | 1-5 | 15-20 | 15-20 |
| Categoría de recubrimiento | Alisador de imprimación | | | |

NOTA: Las regulaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para los cálculos de VOC.



14. DATOS FÍSICOS (Continuación)

PARA EE. UU./Canadá (cumplimiento de 4,6/2,8 LB./GAL)

| DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS | 4:1:2 | | 4:1:2 | |
|--|--------------------------------|-----------|---------------------------------|-----------|
| | (Reductores serie 170 o 170HP) | | (Reductores serie X02 o LVB100) | |
| | LB./GAL. | g/l | LB./GAL. | g/l |
| VOC real | 4,59 máx. | 545 máx. | 2,45 máx. | 290 máx. |
| VOC regulatorio (menos agua y menos solventes exentos) | 4,6 máx. | 550 máx. | 2,8 máx. | 340 máx. |
| Densidad | 10-13 | 1200-1560 | 10-13 | 1200-1560 |
| | % EN PESO | % EN VOL. | % EN PESO | % VOL. |
| Contenido total de sólidos | 50-60 | 40-50 | 45-55 | 30-40 |
| Contenido volátil total | 40-50 | 50-60 | 45-55 | 60-70 |
| Agua | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Contenido de compuestos exentos | 1-5 | 1-5 | 25-35 | 25-35 |
| Categoría de recubrimiento | Sellador de imprimación | | | |

NOTA: Las regulaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para los cálculos de VOC.

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

| DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS | 4:1:1 | | 4:1:2 | |
|-----------------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------|
| | (Reductores serie 170 o 170HP) | | (Reductores serie 170 o 170HP) | |
| | LB./GAL. | g/l | LB./GAL. | g/l |
| VOC | 4,0 máx. | 480 máx. | 4,6 máx. | 550 máx. |
| Densidad | 10-13 | 1200-1560 | 10-13 | 1200-1560 |
| | % EN PESO | % EN VOL. | % EN PESO | % VOL. |
| Contenido total de sólidos | 60-70 | 45-55 | 50-60 | 40-50 |
| Contenido volátil total | 30-40 | 45-55 | 40-50 | 50-60 |
| Agua | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Categoría de recubrimiento | Alisador de imprimación | | Sellador de imprimación | |

NOTAS

Si se utiliza según las instrucciones, este producto ha sido diseñado para cumplir con la norma nacional de EE. UU. y Canadá de emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) para recubrimientos de reacabados de automóviles. Antes de utilizar, compruebe el cumplimiento conforme a las reglas estatales y locales relacionadas con la calidad del aire. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Ante cualquier defecto de este producto, su única reparación será el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso del precio de compra, según nuestro criterio.