



### INFORMACIÓN GENERAL

La Imprimación/sellador multiuso directo a metal DTM2035 está formulada para proporcionar lo máximo en rendimiento, productividad, versatilidad, adhesión, durabilidad y resistencia a la humedad y la corrosión y características de lijado y sellado superiores.



### 1 COMPONENTES

- |            |                                       |
|------------|---------------------------------------|
| • DTM2035  | Imprimación/Sellador DTM              |
| • DTMA2035 | Activador para DTM2035                |
| • 171      | Reducor rápido                        |
| • 172      | Reducor medio                         |
| • 173      | Reducor lento                         |
| • 174      | Reducor muy lento                     |
| • 171HP    | Reducor de alto rendimiento rápido    |
| • 172HP    | Reducor de alto rendimiento medio     |
| • 173HP    | Reducor de alto rendimiento lento     |
| • 174HP    | Reducor de alto rendimiento muy lento |
| • X01      | Reducor rápido COV bajo               |
| • X01      | Reducor medio COV bajo                |
| • LVBF100  | Reducor rápido COV bajo               |
| • LVBM100  | Reducor medio COV bajo                |
| • LVBS100  | Reducor lento COV bajo                |



### 2 RELACIÓN DE MEZCLA

#### COMO IMPRIMACIÓN 4:1:1 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de DTM2035 con 1 (una) parte de activador DTMA2035 y reduzca con 1 (una) parte de solventes o reductores indicados anteriormente

#### Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.8 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100

#### COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN 4:1:2 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de DTM2035 con 1 (una) parte de activador DTMA2035 y reduzca con 2 (dos) partes de solventes o reductores indicados anteriormente

#### Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.6 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100



### 3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- 45-60 minutos.



### 4 LIMPIEZA

- Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



### 5 ADITIVOS

- N/C



### 6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 (acero) o Aqua Clean 170 (acero/aluminio) y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto
- Lije y deje un borde fino de sustrato con papel de lija grano P320 o equivalente
- Limpie la superficie con Limpiador de superficie 155 o Aqua Clean 170 y seque con un paño limpio antes de que se evaporen los solventes del producto

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.

Revisado el miércoles, 06 de noviembre de 2013

### 7 ACABADOS

- N/C



### 8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



### 9 SUSTRADOS

- Aluminio, acero, acero galvanizado o acero arenado debidamente limpiados y lijados
- Fibra de vidrio, SMC, E-Coat y acabado de fabricante original correctamente limpiados y lijados

**NOTA:** No aplique sobre las Imprimaciones autogravantes



### 10 APLICACIÓN

#### COMO IMPRIMACIÓN:

- Rocíe de 1 (una) a 3 (tres) capas medianamente húmedas
- Deje 10-15 minutos entre cada una o hasta que la superficie muestre un acabado sin brillo a mate
- Grosor recomendado de la película seca 1.0-4.0 mils (25-100 µm)

#### COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN

- Rocíe 1 (una) capa media
- Grosor recomendado de la película seca 0.6-1.0 mils (15-25 µm)

#### NOTA:

- La temperatura de la superficie debe ser de entre 50-100 °F (10-38°C), preferentemente con menos del 80% de humedad
- Si el sellador se deja secar más de 12 horas antes de aplicar el acabado, se debe volver a lijar el sellador



### 11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Tiempo de evaporación de solventes	10-15 minutos	5-10 minutos
Para lijar	60-90 minutos	Lijar puntualmente por 20 minutos
Para acabado	30 minutos	20-30 minutos
Para acabado sin lijado	N/C	8 horas máximo



### 12 CURADO INFRARROJO

- N/C



### 13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

VER PÁGINA 2




**13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA (continuación)**

PISTOLA CONVENCIONAL	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Boquilla	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Tapa de aire	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Presión de entrada de aire	30 - 45 psi (2.0 - 3.1 bar)	30 - 45 psi (2.0 - 3.1 bar)

HVLP	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Boquilla	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Tapa de aire	1.5 - 1.9 mm	1.3 - 1.5 mm
Presión de entrada de aire	20 - 30 psi (1.5 - 2.0 bar)	25 - 35 psi (1.7 - 2.5 bar)

[Ver información del fabricante de la pistola de rociado](#)


**14 DATOS FÍSICOS**

Para EE. UU. (Cumplimiento de 4.8/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:1	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de la serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.3 Máx.	525 Máx.	2.6 Máx.	315 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.8 Máx.	580 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	55 - 65	35 - 45	55 - 65	35 - 45
Contenido volátil total	35 - 45	55 - 65	35 - 45	55 - 65
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	10 - 20	10 - 20	25 - 35	25 - 35
Categoría de recubrimiento	Imprimación			

**NOTA:** Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.


**14 DATOS FÍSICOS (continuación)**

Para EE. UU. (Cumplimiento de 4.6/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:2		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores serie X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.0 Máx.	479 Máx.	2.45 Máx.	290 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.6 Máx.	550 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	50 - 60	30 - 40	45 - 55	30 - 40
Contenido volátil total	40 - 50	60 - 70	45 - 55	60 - 70
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	10 - 20	10 - 20	30 - 40	40 - 50
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

**NOTA:** Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

**PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):**

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV	5.2 Máx.	625 Máx.	5.8 Máx.	700 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	55 - 65	35 - 45	50 - 60	30 - 40
Contenido volátil total	35 - 45	55 - 65	40 - 50	60 - 70
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	10 - 20	10 - 20	25 - 35	25 - 35
Categoría de recubrimiento	Imprimación		Sellador de imprimación	

**NOTAS**

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información deberá servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DANO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.

Revisado el miércoles, 06 de noviembre de 2013

© 2013 The Valspar Corporation. Todos los derechos reservados.