



### INFORMACIÓN GENERAL

Una imprimación con alto contenido de sólidos (HS) formulada para proporcionar lo máximo en rendimiento, productividad, versatilidad, adhesión y durabilidad además de características superiores de lijado y sellado. Dependiendo en la proporción de mezcla, se puede usar como imprimación o sellador, ayudando a reducir el inventario y los costos. Mayor productividad de secado al aire. Tiempos de acabado rápidos. Flujo y nivelación excelentes cuando se mezcla como un sellador.



### 1 COMPONENTES

HS35	Imprimación/Sellador HS gris
• HPC0	Activador lento
• HPC1	Activador medio
• HPC2	Activador rápido
• HPC2	Activador muy rápido
• LVBF100	Reductor rápido COV bajo
• LVBM100	Reductor medio COV bajo
• LVBS100	Reductor lento COV bajo
• 171	Reductor rápido
• 172	Reductor medio
• 173	Reductor lento
• 174	Reductor muy lento
• 171HP	Reductor de alto rendimiento rápido
• 172HP	Reductor de alto rendimiento medio
• 173HP	Reductor de alto rendimiento lento
• 174HP	Reductor de alto rendimiento muy lento
• X01	Reductor rápido COV bajo
• X01	Reductor medio COV bajo



### 2 RELACIÓN DE MEZCLA

#### COMO IMPRIMACIÓN 4:1:1 (por volumen)

• Mezcle 4 (cuatro) partes de HS35 con 1 (una) parte de activadores de la serie HPC y reduzca con 1 (una) parte de solventes o reductores indicados anteriormente

#### Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.8 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100

#### COMO SELLADOR - 4:1:2 (por volumen)

• Mezcle 4 (cuatro) partes de HS35 con 1 (una) parte de activador HPC y reduzca con 2 (dos) partes de solventes o reductores indicados anteriormente

**NOTA:** No se recomienda usar HPC3 en la aplicación de sellador

#### Reglas que cumplen con COV de EE. UU.

- Para cumplimiento con COV 4.6 utilice reductores de la serie 170 o 170HP
- Para cumplimiento con COV 3.5 utilice reductores con COV bajo: Reductores de la serie X01, X02 o LVB100



### 3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

	HPC0	HPC1	HPC2	HPC3
Como imprimación	40 min.	40 min.	30 min.	20 min.
Como sellador	45 min.	45 min.	35 min.	N/C



### 4 LIMPIEZA

• Use los reductores de acabado Valspar indicados más arriba (verifique las reglamentaciones locales)



### 5 ADITIVOS

• N/C



### 6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Sobre el metal expuesto aplique imprimaciones anti corrosivas de acuerdo con las instrucciones de la hoja de datos y deje secar según las instrucciones antes de aplicar HS35
- Sobre los sustratos pintados previamente, raspe bien con papel de lija grano 400-600, luego limpie con un paño con limpiador de superficie de acabado aprobado a base de agua o solvente



### 7 ACABADOS

- Todos los acabados Valspar



### 8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



### 9 SUSTRATOS

- Superficies preparadas previamente debidamente preparadas
- Acabados de fabricante original debidamente preparados
- Imprimación epóxica serie VP50
- Imprimación serie DTM
- SE88 o ASE200



### 10 APLICACIÓN

- Rocíe 1 (una) a 3 (tres) capas medianamente húmedas o hasta lograr la estructura deseada
- **No exceda los 6 mils 150 µm**
- Deje evaporar durante 5-10 minutos cada capa o hasta que la capa quede sin brillo.
- La temperatura de la superficie debe ser de entre 50-100°F (10-38°C), preferentemente con menos del 80% de humedad ambiente



### 11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Secado entre capas	5-10 minutos	4-8 minutos
Para lijar	60 minutos	Lijar puntualmente por 20 minutos
Para acabado	60 minutos	20 minutos

**NOTA:** Cuando se aplica como sellador de imprimación:

- Después de 24 horas, la superficie debe rasparse antes de aplicar la capa base o el acabado



### 12 CURADO INFRARROJO

- Ver información de curado infrarrojo



### 13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

VER PÁGINA 2



Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



**13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA (continuación)**

PISTOLA CONVENCIONAL	COMO IMPRIMACIÓN	COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.8 mm	1.3 mm - 1.5 mm
Alimentación por sifón	1.4 mm - 1.8 mm	
<b>HVLP</b>		
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.6 mm	1.3 mm - 1.4 mm

**PRESIONES DE AIRE**

Convencional en la pistola	
Alimentación por gravedad	30-45 psi (2.0-3.1 bar)
Alimentación por sifón	30-45 psi (2.0-3.1 bar)
<b>ENTRADA DE AIREHVLP</b>	30 psi (2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



**14 DATOS FÍSICOS**

Para EE. UU. (Cumplimiento de 4.8/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:1	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de la serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.79 Máx.	575 Máx.	3.0 Máx.	360 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.8 Máx.	580 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	60 - 70	40 - 50	60 - 70	40 - 50
Contenido volátil total	30 - 40	50 - 60	30 - 40	50 - 60
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	1 - 5	1 - 5	15 - 25	15 - 25
Categoría de recubrimiento	Imprimación			

**NOTA:** Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.



**14 DATOS FÍSICOS (continuación)**

Para EE. UU. (Cumplimiento de 4.6/3.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:2		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores serie X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	4.5 Máx.	545 Máx.	2.6 Máx.	315 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.6 Máx.	550 Máx.	3.5 Máx.	420 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	50 - 60	35 - 45	50 - 60	35 - 45
Contenido volátil total	40 - 50	55 - 65	40 - 50	55 - 65
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	1 - 5	1 - 5	20 - 30	25 - 35
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

**NOTA:** Las reglamentaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

**PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):**

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:2	
	(Reductores de las series 170 o 170HP)		(Reductores de las series 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV	4.0 Máx.	480 Máx.	4.8 Máx.	580 Máx.
Densidad	10 - 13	1200 - 1560	10 - 13	1200 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	60 - 70	40 - 50	50 - 60	35 - 45
Contenido volátil total	30 - 40	50 - 60	40 - 50	55 - 65
Agua	0	0	0	0
Categoría de recubrimiento	Imprimación		Sellador de imprimación	

**NOTAS**

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con la Ley nacional de EE. UU. de estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.